

**LEVERINDUS bad  
om hjälp s 2**

**INLÄGGET s 2**

# DETERGENTEN

Personaltidning för Sunlight och Leverindus

Argång 16

NR 2 1987



Foto: Eva Neveling

## **SUNLIGHT HAR FÅTT EN EGEN INKÖPS- AVDELNING**



Så här ser grabbarna på Sunlights inköpsavdelning ut. Från vänster HANS DOMBRET, BENGT ULLSTRAND och THOMAS BÄCK.

Från den 1 januari 1987 har Sunlight fått sin egen inköpsavdelning.

THOMAS BÄCK, HANS DOMBRET och BENGT ULLSTRAND, som rapporterar direkt till Sunlight ekonomidirektör, ansvarar för våra inköp av råvaror, förpackningsmaterial, och teknisk utrustning till ett värde av ca 200 milj kr per år.

THOMAS svarar för inköpen av förpackningar för flytande produkter, oljor och fetter och samtliga ytteremballage. HANS ansvarar för inköp av samtliga pulverförpackningar och vissa kemikalier och BENGT köper in övriga kemikalier, parfym och teknisk utrustning.

Alla tre är stationerade i Stockholm men är minst en gång i veckan vardera i Nyköping.

I samband med att materialinköpen nu efter många år kommer tillbaka till vår egen organisation, kommer vi att genomföra vissa förändringar för våra lokala inköp. Bl a flyttar BRITT-MARIE JOHANSSON från vån 1 i kontorsbyggnaden till laboratoriekontoren, där materialinköparna och deras "nyköpingshjälp" KERSTIN KARLSSON redan har två rum. BRITT-MARIE och KERSTIN kan därigenom komplettera varandra och förbättra den totala inköpsverksamheten.

## LEVER- INDUS

### bad om HJÄLP



Det ligger OWE ENGSTRÖM och hans medarbetare på försäljningsavdelningen på Leverindus särskilt varmt om hjärtat just nu att tacka fabriken och alla som hjälpt till att förbättra Leverindus leveranssäkerhet.

OWE berättar: Sedan årsskiftet har vi på Leverindus haft en mycket jobbig period med massor av restningar i våra order. Problemen med restningar är särskilt stora för oss som säljer till storförbrukare. Våra produkter ingår som en mycket viktig del för att våra kunder skall bedriva viktiga funktioner inom vård och livsmedelsproduktion. Ett mejeri måste stoppa produktionen om de inte får produkter till sina rengöringssystem och ett sjukhus får inte bli utan diskmedel till sitt disksystem. Ett slakteri måste stänga fabriken med omedelbar verkan om de inte har rengöringsprodukter. Hygienkraven är och måste vara hårda. I våra system kan man inte byta och ta en annan produkt.

För att åtminstone hjälpligt rädda produktionen hos våra kunder har vi fått låna produkter mellan olika kunder. Det medför mycket merarbete och många extra bilresor.

Vi vet att Ni i fabriken också är mycket pressade och på våra kunders vägnar uppskattar vi mycket att Ni kunnat ställa upp så mycket och arbeta över, både på nätter och helger. Vi ser nämligen att nu börjar det lätta för oss - vi kan leverera produkter igen och vår långa restorderlista blir kortare. Det känns för oss som en oerhörd lättnad att vi har kommit över den värsta svårigheten och vi hoppas att Ni också känner det.



## "Inlägget"

### HJÄLP !!!

Hur skall vi få ordning på Nya Sunlight? Det gamla var enligt min mening bättre. Det är ingen ordning på saker och ting. Tillverkningen går dåligt, vi upplever att vi har restorder på det mesta. Det packas i fel emballage med fel etiketter osv. Leveranser klickar - fel saker kommer hem. Annan tillverkning startas istället - då upptäcks att något annat fattas. På detta vis kan det fortgå vecka efter vecka.

Folk sliter med övertid och 3-skift för att komma ifatt, till ingen nytta. Vi lessnar, resignerar och mår dåligt. Vi blir arga, det känns hopplöst och maktlösheten tilltar.

Man kan inte behandla oss på så vis. Det är vårt arbete det gäller. Vi vill ju arbeta.

Vi måste se över hela organisationen. Är det rätt folk på rätt plats? Ställ folk till ansvar - man kan inte göra fel hur mycket som helst.

Allt började när vi skulle få nya maskiner på PP. Det var bara att köpa hem, montera upp och köra. Men, maskinerna går inte som vi hade räknat med. Vi är tvungna att utbildade folk. Det trodde vi var onödigt, maskin som maskin.

PP är vår ryggrad och när den inte fungerar så blir allt annat också fel. För att hålla oss flytande körs många små kvantiteter fram, men till sist är allt ifatt oss, och då stjalper hela företaget.

MKS (data) är en annan sak som bara flyter omkring. När blir systemet klart?

Hoppas på svar och en ljusare framtid gör

Rolf Andersson  
Förrådet

## HJÄLP är på väg

Bäste Rolf!

När jag läser din insändare så känner jag igen en stark frustration över den nuvarande situationen, som jag under de sista veckorna också mött på andra håll. Vad har då hänt?

Vi har under 1986 ökat vår produktionstakt från 50 000 ton per år till 65 000 ton per år i början på 1987. Dessutom har vi sålt mycket bra, väl utöver de prognoser vi hade i början på januari. Vi har under v 1-9 på ACMA tillverkat 26% mer än motsvarande period förra året. Du säger att tillverkningen går dåligt. -Jag tycker att en total produktionsökning på 30% de 9 första veckorna inte är så dåligt. Visst kan vissa linjer gå ännu bättre och vi ska givetvis fortsätta med kraft att förbättra effektiviteten.

Det som händer när vi ökar produktionen är att en del leverantörer ej hinner med. Vi har därför haft en hel del problem med att råvaror har fattats.

HJÄLPEN består i att vi på kort sikt kommer att förstärka den resurs som sköter materialplaneringen.

Vad har dessutom hänt? -Före 1986 tillverkade vi runt 200 artiklar mot idag 300 artiklar. Det betyder att vi har fått en kraftigt ökad komplexitet, fler råmaterial att hålla reda på, fler packningsmaterial att planera för etc.

HJÄLPEN består i att vi med förnyad kraft genomför de produktionsrationaliseringar som vi förutsåg i det skandinaviska tillverkningsprojektet. Bland annat kommer vi att flytta tillverkning av maskindiskmedel och hygienprodukter till Finland före semestern.

Vi kommer dessutom att med förnyad kraft satsa på att få MKS att fungera i alla dess delar.

Låt mig sammanfatta genom att säga att vi nu har genomgått en markant ökning av både tillverkningshastigheten och komplexiteten. Vi vidtar nu åtgärder för att rusta oss för den ökade produktionsakten och för att förenkla produktionen.

Vi är nära krönet på backen som vi ska över och med gemensamma krafter kommer vi att skapa den fabrik som gör oss konkurrenskraftiga för över-skådlig framtid. Lennart Roth

## Idrott

VASALOPPET var kallt i år. Vid -33° startade BENGT KXLLMAN från Sunlights IF och tusentals andra löpare och efter 2.5 km var temperaturen nere i -43°.

Då hade Bengt vit näsa och vita kinder, en förfrysningsskada var nära. "Där slutade nästan loppet för min del", säger Bengt. Jag tog mig i mål, men jag var väldigt passiv i spåret. Min tid blev ca 8.20."

I ÖPPET SPAR åkte från Sunlights IF ROLAND BLOMGREN, HENRY HULTGREN och KJELL LARSSON.

## FOTBOLL

Inomhusfotbollen har det inte gått lika bra som de senaste 2 åren. Vi är titelförsvare, men får vi nog nöja oss med en fjärde/femte plats i serien.

Efter de två inledande segrarna mot MALARNA och FSB förlorade vi två matcher i rad; mot KOMMUNAL med 0-2 och mot GRIPEN med 2-4. I nästa match spelade vi 4-4 mot ARLA. Därefter besegrade vi THORSMAN med 6-3. Vi fick dessutom hjälp med ett självmål. LASARETTET besegrade oss med 7-5 i en mycket målrik match. I den senaste matchen vann vi över POLISEN med 1-0.

Nu återstår två matcher av inomhussäsongen och sedan börjar utesäsongen. Här behöver vi flera nya spelare, om vi ska kunna anmäla två lag. DU SOM ÄR INTRESSERAD - SÄG TILL KJELL ADOLFSSON PÅ LEVERINDUS, OBERT JANSSON PÅ PULVERTILLVERKNINGEN ELLER KENT JONSSON PÅ FLYTANDE!

## Dödsfall



Stig Liljeroth avled hastigt lördagen den 28 februari i en ålder av 53 år.

Stig, mer känd som "Oskar i skåpet", arbetade i verkstadsförrådet och hade varit anställd på Sunlight i 35 år.



Pensionär Gösta Granqvist avled den 28 januari 1987 i en ålder av 83 år.

## PERSONALNYTT

### Vi gratulerar till

80 ÅR	
Karin Bruchner	7/4
60 ÅR	
Ulla-Britt Palmebäck	4/4
50 ÅR	
Rolf Pettersson Leverindus	20/3
Sven-Erik Almén anläggningsavd	15/4
Viggo Petersen dataavd	27/4
25 ÅR I TJÄNST	
Hans Lindquist Leverindus	1/3
Dagny Widén Leverindus	15/3
Bengt Ekström produktionstekn avd	1/4
Maria Josefsson pulverpackningen	9/4
Börje Josefsson pulvertillverkningen	12/4
20 ÅR I TJÄNST	
Britt Dahlbeck Leverindus	24/4
15 ÅR I TJÄNST	
Jan Karlsson lagret	28/4
10 ÅR I TJÄNST	
Karin Nordin pulverpackningen	7/4
Maj-Britt Sangby lokalvården	7/4
Pia Skoog pulverpackningen	7/4
Stig Märd flytande blandningen	15/4
Bibbi Pettersson marknadsavdelningen	18/4
Raija Mattila flytande avd	22/4
Anneli Sinko flytande	22/4

### TACK

Ett varmt tack till AB Sunlight för de vackra blommorna jag fick på min 85-årsdag.

Ivar Aldebring

Hjärtligt tack till företaget för uppvaktningen på min födelsedag.

Bengt H L Pettersson

Ett hjärtligt tack till AB Sunlight och alla arbetskamrater för blommor och presenter, som jag fick vid min pensionering.

Karin Björndahl

### Vi säger välkommen

#### till pulvertillverkningen

Åsa Jonsson 8/12

Peter Eriksson 19/1

Mohamed Lozani 3/2

#### till pulverpackningen

Anna-Karin Eriksson 17/11

Mikael Bosma 5/12

Niklas Kjellberg 12/12

Anne-Sofi Tellström 7/1

David Stenström 7/1

Staffan Sörensen 19/1

Patrik Nornberg 3/2

Oscar Carlberg 3/2

#### till flytande avdelningen

Lena Haglund 19/1

Marina Andersson 29/1

Karin Lindgren 9/2

Karin Grennard 9/2

Inga-Lill Lövgren 9/2

Mikael Tyresson 19/2

### Vi säger adjö till

Karin Björndahl 31/1  
bokföringen

## MASSPLASK I NYA BADHUSET



Plask i vågbassängen när vågorna har lugnat ned sig med hela familjen Carlsson.

★  
Fler än 300 Sunlight- och Leverindus-anställda tog tillfället att invadera NYA BADHUSET med barn och blomma söndagen den 8 februari. Det var Idrottsföreningens arbetsgrupp för 75-ÅRSGÅVAN till de anställda, som bjöd på vattenplask och glass.

Stora som små passade på att testa vågmaskinen, vattenrutchbanan, varmvattenbassängen m m och innan dagen var slut hade flera hundra glassar konsumerats.

HÅLL ÖGONEN PÅ NÄSTA GREJ SOM HÄNDER I APRIL!

★  
Det gäller att hålla kroppen i trim, tycker Lazlo Arato, Lars-Göran Eriksson, Hans Lindqvist och LO Eriksson. Men en glass kan väl inte skada?



Foto: Monica Lundberg



Foto: Göran Hofstedt  
Elisabeth Markström gillar att åka rutschbana med sin dotter.

### Förslagskommittén:

EXTRAPREMIER 1987 (för förslag inlämnade 1986)

1:a pris 3 500 kr eller en veckas extra semester gick till

TOMMY HOLMER och BENGT SÖDERMAN som båda har fått 6 400 kr i premier under 1986.

Andra, tredje och fjärde pris, 1000 kr, gick till STEFAN ANDERSSON, AINA ANDERSSON och ROLF ANDERSSON.

★  
SPRAYEN HAR PASSERAT EN MILSTOLPE!

Den 4 mars 1987 producerade fabriken sprayningsanläggning över 20 ton pulver i timmen.

Det vill vi gratulera oss själva för, säger Karl-Erik Berntsson, för det har varit en målsättning. Det är det danska SNEVIT, som står för den bravaden.

★  
BARFOTA UTAN STRUMPOR OCH SKOR  
THOMAS JOHANSSON, pulvertillverkningen, fick gå barfota hem torsdagen den 29/1, då något knyckt hans skor som stod under klädsåpet!