

LEVER IF
nya namnet
s 5

ELIDA-GIBBS
TILLBAKA
s 8

Omskakad
Fabriksklubb
flyttar s 8

DETERGENTEN

Personaltidning för Lever och Leverindus

Ärgång 16

NR 6 1987

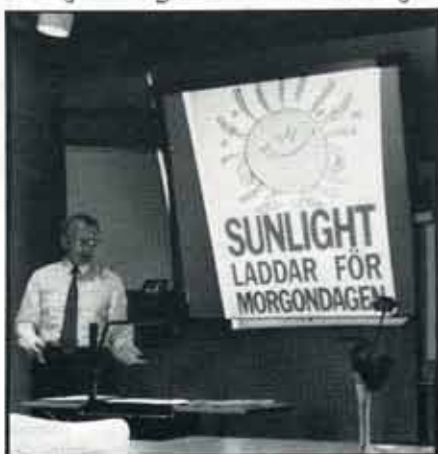
RIV BARRIÄRERNA



VILKEN ROLL SKALL LEVER SPELA I DITT LIV? - Allvar och glädje var båda ingredienser när företag och fackklubbar träffades en onsdag i september för att diskutera hur vi har det med företagsandan i vårt företag.

Hur har vi det på LEVER med andan i företaget? Har vi lyckats återskapa lite av den sk "Sunlight-andan"? - Var det bättre förr eller är vi lite för bekväma för att ta åt oss av den tekniska utvecklingen vi har i vår arbetsvardag?

För drygt tre år sedan föddes NYA SUNLIGHT - en viljeinriktning från företagsledningen att skapa en bättre företagskultur. Var är vi idag?



Nya Sunlight - eller låt oss kalla det LEVERS FÖRETAGSANDA - är lika viktigt för mig idag som någonsin för tre år sedan, säger ROLF LINDMAN.

Det frågade sig ett tjugotal representanter för fack och företagsledning vid en konferens i september.

-Har vi rivit väggarna mellan avdelningarna?
-Samarbetar vi? - Eller är det fortfarande vi och dom? -Använder vi de redskap vi har för introduktion i arbetet och hela den medbestämmande-apparat som faktiskt finns? -Lyckas vi bevara och förmera den entusi-

RIV BARRIÄRERNA, forts.

asm som finns hos många ungdomar, när de börjar på LEVER? -Har vi utnyttjat alla "redskap" som finns för att samla oss på LEVER kring ett gemensamt mål?



-Laganda och trivsel ger framtidstro, säger PETER CASSEL, och vi har jobbat mycket inom försäljningsavdelningen med att dela upp oss i säljgrupper och att minska antalet nivåer i organisationen. Det är viktigt att varje medarbetare är medlem i en dynamisk grupp i företaget.



-Det är viktigt för oss att veta att vi är kostnads-effektiva, säger LENNART RÖTH. -Är vi det då? -På pulversidan är vi det utan tvekan men inte i samma grad på flytande. Därför är det viktigt för oss att genomföra det flytande projektet. När det gäller distributionskostnader ligger vi bra till.

-Det nya flytande projektet är dessutom ett bra exempel på att många inom företaget är med och arbetar aktivt från början. 24 personer från företags- och arbetsledning och från avdelningen är med och driver projektet.



-Att ge bra information är ett mål för oss, fortsätter LENNART. Det är viktigt att alla känner delaktighet i LEVERs mål. Förutom den årliga informationsdagen, Detergenten och anslagstavlor har vi mer än 10 olika samråds- och informationsgrupper, som träffas regelbundet. Jag tänker då t ex på SNF (Samråd NyköpingsFabriken), budgetmöten (BUMA), avdelningsråd, skyddskommitté etc. Men den bästa informationskanalen är ändå de personliga kontakterna, där vi alla har samma möjligheter att nå varann.

LENNART fortsätter: Utbildning har vi ständigt på LEVER. Som ett mått på vad vi satsar i utbildning kan jag tala om att på produktionssidan är ca 10 personer/dag sysselsatta med utbildning eller fackliga möten.

-Den nyaste formen av utbildning är ett samarbete vi har med AMU för att höja yrkesskickligheten hos våra maskinskötare på pulverpackningen. Det är en utbildning som vi skraddarsytt tillsammans med AMU och den är tänkt att passa andra avdelningar också.

I det här sammanhanget vill jag stryka under att en viktig uppgift för avdelningsråden är att planera vilken typ av utbildning som behövs på den egna avdelningen.



DEM ER DIN KUND? -Det tanke-sättet förde LO ERICSSON fram flera gånger och pekade på det stora behovet vi alla har att samarbeta mellan avdelningarna.

-Vi måste inom och mellan avdelningarna hela tiden ha klart för oss vem som är vår närmaste kund. Vem får glädjen att jobba med oss eller vem får ta hand om problemen, om vi inte lyckas helt i vårt arbete? - Alla kan kanske göra en sak varje dag som underlättar för någon annan. Tänk efter!



ROLF LINDMAN: -Det finns en uttalad målsättning från LEVERs företagsledning: ARBETS-TILLFREDSSTÄLLELSE TILL ALLA MEDARBETARE. -Tag vara på detta! Men det är inte någon annan som ser till att Du blir tillfreds i Ditt jobb. Du måste själv vara med och påverka med utbildning, större ansvarstagande och kvalitetsmedvetenhet.

DETERGENTEN

(latin = rengöraren)

NR 6

ARGÅNG 16

Manusstopp för nästa nummer 14/10

Utgiven av

LEVER AB
611 87 Nyköping
Tel 0155/802 00

Redaktör

Monica Lundberg

Ansvarig utgivare

Lars Olof Ericson

Redaktionskommitte

Lennart Östlund, Fabriksklubben
Göran Berglund, SIF Stockholm
Göran Hofstedt, Leverindus
Rolf Johansson, SALF
Kenneth Burman, SIF Nyköping

SÖRMLANDSTRYCK Åkerblom Tryckeri AB



Världsrekord i VIA-paket

Det mesta antal paket som packats på ACMA-linjen någonsin producerades under nattskiftet den 2 september.

7 627 lådor eller i paket räknat 38 135 st.

- Det har vi firat med tårta på avdelningen, säger Alf Carlsson. - Från vecka 38 ska köra 2-skift, alltså ej nattskift. Men sedan blir det en månads nattskift igen på ACMA, när vi flyttar CMC-maskinen.



Ny rekordkampanj för VIA

I augusti i år lyckades vi på nytt tillsammans med ICA slå ett, som vi trodde, oslagbart rekord!

-Under veckorna 30-36 levererade vi till ICA 289.757 lådor Via 75 dl. Det gamla rekordet låg på 220.000 lådor. Den nya toppnoteringen ligger alltså hela 31,8% över det gamla rekordet.

-En storslagen prestation som möjliggjordes genom ett fantastiskt samarbete med anställda på alla nivåer inom ICA.

En prestation som inte varit möjlig att genomföra utan insatser utöver det vanliga inom vårt eget företag, inom administration, produktion, förråd, lager, marknads, och försäljningsavdelning.

ETT VARMT TACK!

Peter Cassel



VAD TYCKER VÅRA KUNDER OM DE NYA HANDTAGEN?

- frågar LARS-GÖRAN ERIKSSON på förpackningsutvecklingen.

- Vi har fått bara positiva reaktioner till försäljningsavdelningen, säger GÖRAN BERGLUND. - Jag var själv vid ICA KVANTUM i Kungens Kurva i lördags och tittade på den jättestora uppskyllningen med VIA. - Det var inga som helst problem för kunderna att hitta handtaget bak på paketet. Det verkade som de aldrig hade gjort annat än burit i "Carry pack" handtag.

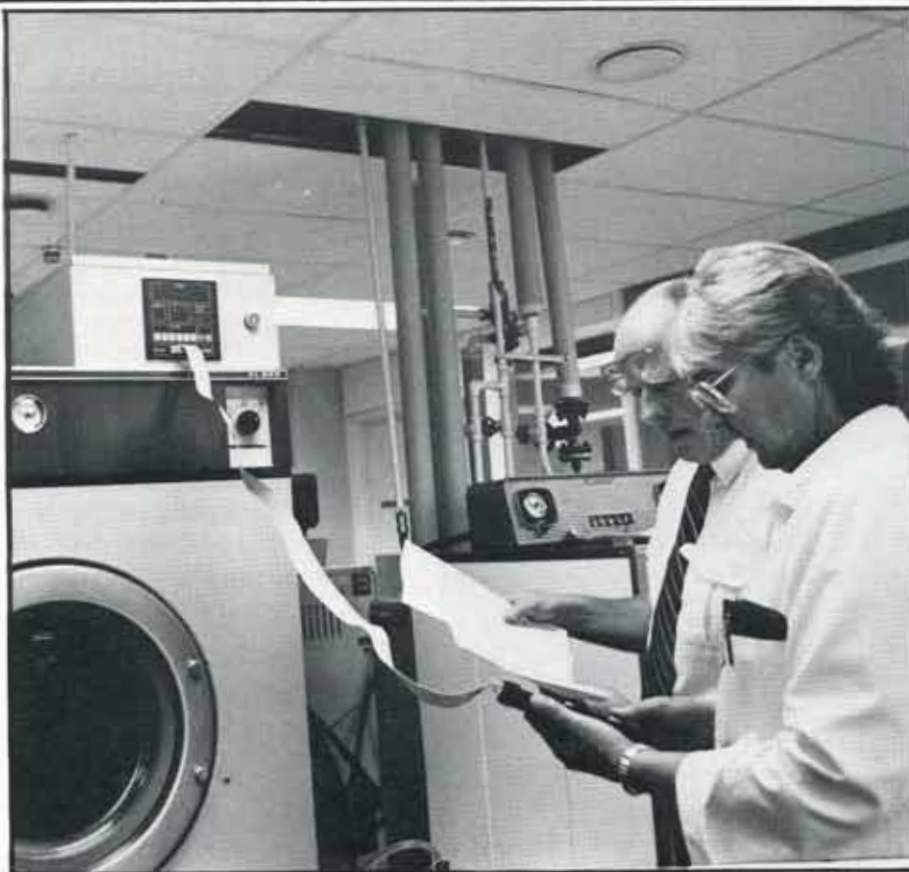
Dator till tvätteriet

GUNNAR JALK och RITVA ANDERSSON i full färd att programmera den nya mikroprocessorn som LEVERINDUS köpt till fabriakens tvätteri.

-Detta är en vanlig syn hos våra kunder idag, berättar Gunnar Jalk, att man till en befintlig maskin har installerat en processor som styr tvättprocesserna.

-Nu håller vi på att mata in program för vittvätt, overalltvätt etc och sedan trycker Gunild eller Greta bara på en knapp så sätter hela tvättningen i gång, säger Ritva. 16 olika program kan vi mata in.

-Det blir också mycket lättare att ändra och testa tvättprocesserna jämfört med korten vi har styrt maskinerna med hittills.



HALVA LEVER OCH LEVERINDUS PÅ GOLFBANAN!



Det var full fart vid Nyköpings nya populära "Strög" vid hamnen lördagen den 5/9.

Alla de hundratals tyska örlogsflottisterna fick sångarhyllningar av nyköpingsborna och hamnplanen var full med folk som både tittade och sjöng.

Samtidigt var anställda vid LEVER och LEVERINDUS med familjer i full färd med att spela minigolf vid Stadsfjärdens mynning.

Lagtävlingen i golfen gick till så att de tre bästa, individuella resultaten per avdelningen räknades ihop.

Vinnande lag blev Flytande med serierna 45 slag (S Maurer) + 52 slag (Texas) + 54 slag (S Mårdh). Totalt antal slag: 151 st.

2:a blev Verkstaden med 155 slag. 3:a kom Lagret med 156 slag och 4:a Sprayen med 157 slag. På delad 5-plats kom Pulverp och Förrådet med 168 slag.

TIPSPROMENADEN

samlade 127 st tippare och vinnare med 12 rätt blev tre damer, nämligen

- Lillemor Parmskog (p-tillv)
- A-M Sjöström (verkstaden)
- Sara Högberg (mor Birgitta)

11 rätt prickades in av 13 personer.

ETT TREVLIGT ARRANGEMANG I EN TREVLIG MILJÖ, tyckte vi som var där och tackar arrangörerna Anders Karlsson, Mimmi Johansson, Roland Widén och PO Lind.



Kaffepaus för familjerna KARLSSON & CARLSSON. Här ser vi BO GUNILLA och BENNY som tillsammans med barnen dricker kaffe efter tipspromenaden. Mamma MARIANNE var också med. Se bilden ovan.

TREKAMP

MELLAN

LEVER IF & KRAFTEMBALLAGE

Sista lördagen i augusti - en härlig, varm sommardag - gick det årliga utbytet mot Kraftemballage av stapeln. Grenarna var bowling, luftgevärsskytte och fotboll. Platsen var förstas 800-årsjubilerande Nyköping.

KRAFTEMBALLAGE vann tävlingen totalt med 2 mot 1.

LEVER IF vann alltså en gren - luftgevär med 1121 poäng mot 982.

I fotboll förlorade Lever med 4 mot 11 mål och i bowling vann också KRAFTEMBALLAGE med 732 poäng.

LEVER IF - nytt namn på idrottsföreningen



LEVER IF blev det nya namnet på LEVER och LEVERINDUS Idrottsförening i Nyköping!

- Inte så spännande kanske, men klart och distinkt och kort.

- Ett tjugotal förslag har kommit in, berättar ELSY KARLSSON, sekreterare i LEVER IF, en del mer fantasifulla än andra. Eller vad sägs om ELLENS IF eller LEIF?

- Men styrelsen enade sig alltså om LEVER IF med stjärnan på R:et.



Det var vi som sprang TJEJMILEN!

Fotograf: Salme Gaal

Bland 29 000 tjejer från Sveriges alla hörn sprang 16 st från Lever och Leverindus i Nyköping och från Unilevers Stockholmskontor.

Från Nyköping kom:

Birgitta Högberg
Annika Widén
Gunilla Karlsson
Britt-Louise Johansson
Tina Linderholm
Elvy Johansson
Monica Lundberg
Daga Nilsson-Lundkvist

och från Stockholm:

Birgitta Herjevik
Siv Bopp
Åsa Wetterström
Birgit Brunberg
Britt-Marie Kling
Monica Lundin
Maria Norman
Turid Hovind-Collin

Tiderna varierade från ca 50 min till ca 75 min och det var inte lätt att göra något personligt rekord eftersom det hela tiden var proppfullt med tjejer framför en.

Men roligt var det! Tänk dig själv med nästan 30 000 springsugna tjejer och lika många anhöriga på Gärdet i Stockholm. Där fanns allt från kaffekorgar i gräset till pick-nickbord dukade med champagne.



Här är tjejerna som gjorde det
Som runt tjejmilsbanan slet
För att det hägrande målet nå
Var man ibland tvungen att gå
Men i mål kom vi allihop
Påhejade av publikens rop

Tina Linderholm

Det är inte bara Tjejmilen, som står på programmet. I början på sommaren var det LEVER-flickor med i HAGA-STAFETTEN - 5 km runt Hagaparken.

Dessa var Britt-Louise Johansson, Tina Linderholm och Susanne Smedberg.

I september går EKENSBERGSLOPPET - lagom träning för LIDINGÖLOPPET i oktober.

Framstegen på NYA FLYTANDE AVDELNINGEN

SVEN JANSSON, som efter pensioneringen arbetar som konsult på ritkontoret, visar upp det senaste förslaget till färgsättning på nya flytande byggnaden.

Sven lägger nu sista handen vid trapphuset, som ska tjäna som ingång för alla som arbetar på flytande. En arkitektfirma har tillsammans med Sven tagit fram förslag till färg, material, textil och konstnärlig utsmyckning av trapphus, korridor, kontor och matrum.

Operatörsrummet, som är själva hjärtat i den nya anläggningen, är nästan färdigt. Det kommer först eftersom styrning och kabeldragning utgår därifrån.

Installationen av de nya tankarna och blandningskärlen har varit igång under några veckor. Wed-



holms är leverantören av dessa.

-Sedan är det många detaljer som ska lösas för själva processtyrningen, berättar HENRY HULTGREN och KJELL LARSSON. Anläggningen är unik och den måste skräddarsys.

Datainstallationen fordrar mycket arbete från Henry och Kjell. Databasen, dvs grunden för Tarm- och händelserapportering måste matas in i den nya datorn. Det är 800 olika signaler, var och en på 1 A4-sida, som Kjell och Henry får åka till SATT (dataleverantören i Malmö och mata in.

Hur kan vi bli ännu bättre och snabbare på att genomföra tekniska förbättringar?



Tekniker från anläggningsavdelningen och arbetsledare i produktionen samlade i diskussioner om tekniska förbättringar.

Med den uppgiften i bagaget reste 25 tekniker och arbetsledare till Helsingfors för att på båten jobba i grupper och komma fram till svar på ovanstående fråga.

De tre stora frågorna de jobbade med var

- projektarbete
- igångkörning i fabriken
- drift/vidmakthållande av effektiviteten

För att snabba och bra tekniska förbättringar i fabriken ska kunna genomföras fordras ett nära samarbete mellan flera avdelningar. Efter Helsingfors-mötet såg deltagarna en mycket positiv framtid i möjligheter, gemensamt kunnande och vilja.

Det blir en ny träff hemma v. 40 där ett handlingsprogram ska presenteras.



Praktikanter på LEVER & LEVERINDUS



MORGAN ARWIN går på Isbergsgymnasiets påbyggnadsutbildning för industrielektriker och arbetar på vår elverkstad varje måndag-onsdag.

ANDREAS HOLGERSSON går på Tessinskolans linje Handel/Kontor och arbetar varje måndag/tisdag. Andreas arbetsplats växlar varannan vecka mellan skrivcentralen och Leverindus representantstjänst.

Rosor till 20-åring Lars-Göran till Lever



Så här glad är man när man arbetat 20 år på Sunlight/Lever. GUNILD LILJERÖTH blir omkramad av sin kollega GRETA BJÖRK på tvätteriet.



LARS-GÖRAN OTTOSSON har under drygt tre år varit ansvarig för industrigruppen på LEVERINDUS, dvs livsmedels- och metallindustrin samt Alfa Laval-kontakterna, som produktchef.

Lars-Göran går nu över till en befattning på LEVER som produktchef för VIA.

HANS SAVONIJE, som är marknadschef för hela gruppen tvättmedel och maskindisk, släpper samtidigt produktansvaret för VIA.

PERSONALNYTT

Vi gratulerar till

80 ÅR

Gunborg Larsson 3/11
Elis Karlsson 5/11

75 ÅR

Arvid Lövgren 22/10
Hilmer Andersson 17/11

70 ÅR

Ingrid Sundelius 17/10
Thore Ericsson 26/10

60 ÅR

Aili Laukkanen pensionär 19/11

Erland Karlsson förrådet 25/11

20 ÅR I TJÄNST

Maj-Lis Ring pulverpackningen 13/11

Sture Flymalm försäljningsavd 23/10

15 ÅR I TJÄNST

Kenneth Burman instrumentsektionen 24/10

Anneli Nieminen pulverpackningen 27/10

Siv Karlsson lokalvården 6/11

Märta Paulin flytande avd 10/11

Anna Jungnelius marknadsavd 13/11

TACK

Ett varmt tack till LEVER AB för den fina gåvan jag fick efter 40 anställningsår.

Evy Gelin

Ett hjärtligt tack till företaget och arbetskamrater för vänlig uppvaktning på min 70-årsdag.

Inga Henriksson

PÅ SÄLJRESA I SÖRMLAND



LO ERICSSON, Personalavd, (bakom kameran) följde med Levers representant NILS SKÄRLUND på en säljresa i Sörmland en dag i september.

LO fångade med kameran in BENGT KARLSSON, kolonialchef på Orrestahallen i Flen, i samspråk med NILS SKÄRLUND.

Orrestahallen är Sörmlands största dagligvarubutik.

Bengt och Nils diskuterar Levers bidrag i form av produktprover till butikens "Matshow", ett "jippo" för butikens kunder som ska gå av stapeln på Amazon i Flen.

ELIDA-GIBBS TILLBAKA



Rapport från MONICA FAGERBERG: -Det är så många som har saknat GIBBS-produkterna i Personalbutiken och jag har haft fullt upp att svara på alla frågor från besvikna kunder.

-Men nu är det klart att vi kan fortsätta att erbjuda ELIDA GIBBS-sortimentet. Så fort det jag har beställt från Gibbs lager i Malmö kommer hit, så plockar vi upp det i butiken.

Samtidigt höjs köpesumman per månad från 150 kr till 200 kr.

Omskakad Fabriksklubb flyttar



Fabriksklubbens ROINE ERIKSSON och OVE JANSSON i flyttningstagen.

Det blev för mycket buller och vibrationer i fabriksbyggnaden för Fabriksklubbens expedition, så för att spara öron och hälsa flyttar Roine, Ove och Elisebeth ut till lagrets byggnad 8 våning 2 i norra delen.

- Så för den som vill besöka expeditionen är det bara att gå vid lagrets matrum och en trappa upp.