

NYTT  
FRÅN

# NYKÖPINGSFABRIKEN



Lennart  
Roth



Per-Gunnar  
Nyström



Roland  
Lundqvist



Bertil  
Malm



Bengt  
Ekström



Martin  
McGee

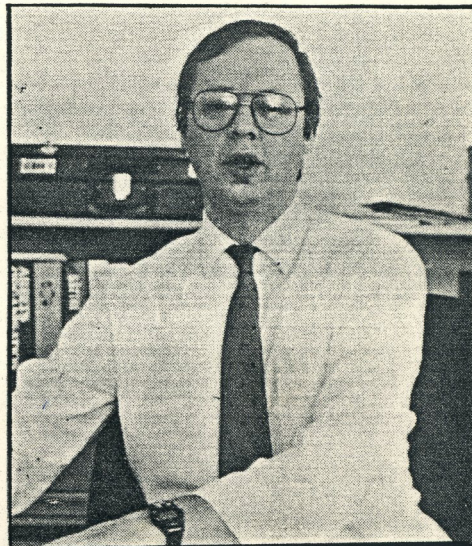
**DET ÄR VI SOM HÄLSAR ER VÄLKOMNA**

**TILL ÖPPET HUS I FABRIKEN**

**DEN 10/2 1988**



GUN KEMPE



LENNART ROTH

## PLANERINGS- AVDELNINGEN

### DET ÄR VI SOM

- \* resursplanerar för fabriken, dvs vi grovplanerar för det nya året med avseende på erforderlig maskinkapacitet samt behov av råvaror och packningsmaterial.
- \* tillverkningsplanerar för 3-6 månader framåt i tiden för att ta reda på hur produktionslinjerna ska köras samt hur mycket material i form av råvaror och packningsmaterial som åtgår.
- \* materialplanerar, dvs beställer och ser till att vi får hem rätt råvara och packningsmaterial i rätt tid.



BERTIL MALM

Chef för avdelningen.  
Ansvarig för import-  
kontakterna



INGEMAR RUNLIND

Tillverkningsplanerar och materialplanerar för IDT

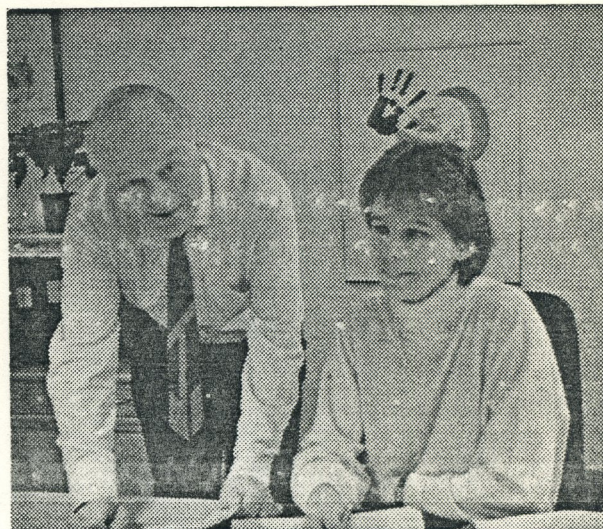
BO ERICSSON

Tillverkningsplanerar och materialplanerar för DT/PP

- \* gör varje vecka tillverkningsprogram minst 2 veckor framåt i tiden för alla produktionslinjer. Dessa visar i detalj vad och hur mycket som ska tillverkas på varje linje samt dess skiftkörning.

- \* exportplanerar - främst finska och danska produkter - och har därvid löpande kontakter med kollegorna i köpande företag.
- \* importplanerar Lever-produkter från andra företag, främst från England och Schweiz, med motsvarande kontakter.

Till vår hjälp har vi datasystem, dels för tillverknings- (PROSPAR) och dels för materialplanering (MATSPAR), som i sin tur är kopplat till MKS (förrådsbokföringsssystemet).



LEIF WAHLSTEDT

Tillverkningsplanerar spraytorkade produkter och materialplanerar kapslar och ytteremballage

EVA LARSSON

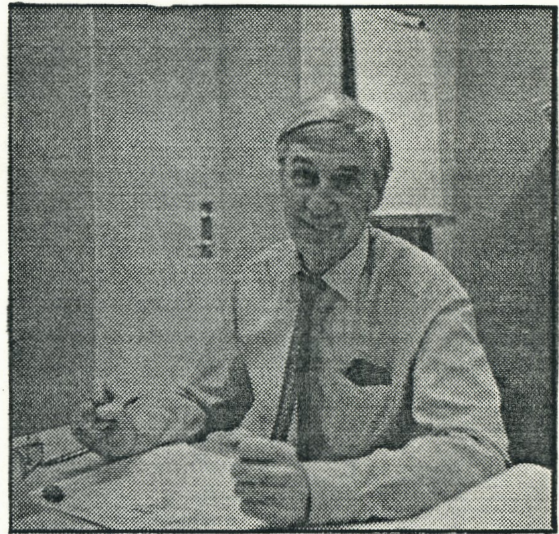
Tillverkningsplanerar torrbländade produkter och materialplanerar övrigt material för pulver

## PRODUKTIONS- TEKNISKA AVDELNINGEN

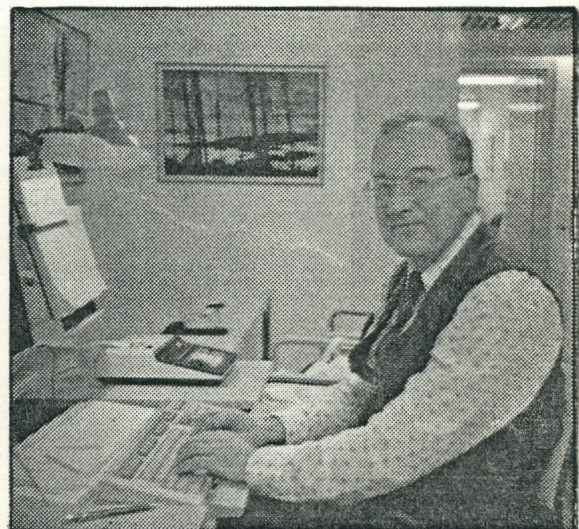
### VÅRA VIKTIGASTE ARBETSUPPGIFTER

- \* UTREDNINGSGÄRNING, dvs
  - rationaliseringsuppdrag (produktions-ekonomi)
  - produktionsstrategiska frågor
  - beläggningsundersökningar på maskiner/linjer (kapacitets- och beläggningsberäkningar)
  - underlag för kostnadsanslag (investeringskalkyler mm)
  - utveckla arbetsmetoder till att bli effektiva och ergonomiskt riktiga
  - bemanningsberäkningar för produktionslinjer
  - maskinplaceringar
  
- \* PROJEKTLEDARE FÖR STÖRRE PROJEKT
  
- \* DELTAR I PROJEKTGRUPPER
  
- \* LÖNEFRÅGOR FÖR KOLLEKTIVANSTÄLLD PERSONAL, dvs
  - avtalsförhandlingar
  - arbetsvärderings-, meritvärderings- och premielönesystem

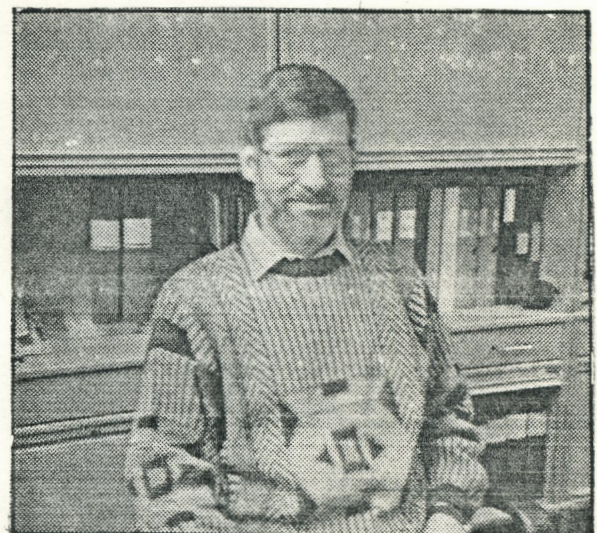
Arbetet på avdelningen är flexibelt fördelat dock med undantag för att de löpande lönefrågorna handhas av Laszlo och att Jan specialiserat sig på flytande avdelningens frågor och Laszlo på pulveravdelningen



BENGT EKSTRÖM



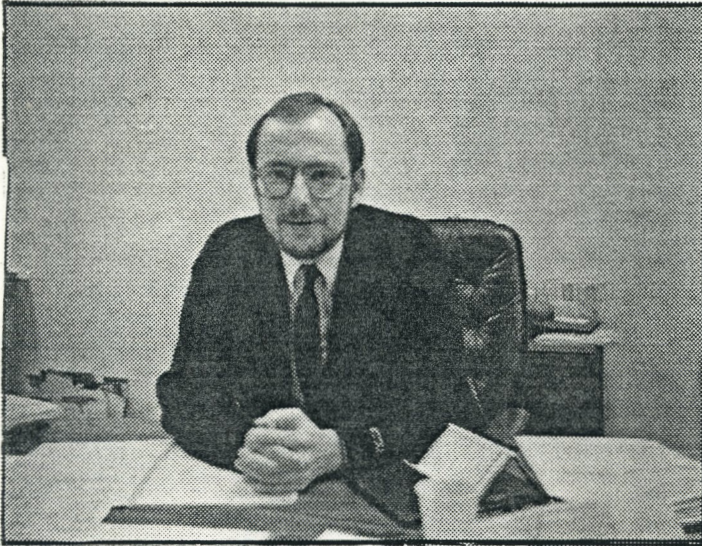
LASZLO ARATO



JAN FLYGEBÖRN

## UTVECKLINGS- AVDELNINGEN

Chef för utvecklingslaboratoriet MARTIN McGEE:



"Utvecklingslaboratoriet i Nyköping fungerar som den sammanhållande länken mellan alla tekniska avdelningar vid fabriken och ger utvecklingsstöd till både Sverige, Danmark och Finland.- Jag är den första kontaktpunkten som Danmark och Finland har både för existerande projekt och utvecklingsprojekt".

"Utvecklingslaboratoriet är den tekniska kunskaps- och serviceavdelningen för både Sverige, Danmark och Finland samt även för danska IDT".



BIRGITTA HÖGBERG och INGER PERSSON  
sekreterare på utvecklingslaboratoriet

### DET ÄR VI SOM

- \* skriver/ändrar/distribuerar/arkiverar formula och recept för alla Lever- och Leverindus produkter för Sverige, Danmark och Finland som tillverkas i nyköpingsfabriken
- \* sköter korrespondens och övriga sekreteraruppgifter åt personalen på laboratoriet

## PRODUKTUTVECKLING FÖRPACKNINGsutveckling

### DET ÄR VI SOM

- \* planerar genomförandet av sammansättningsändringar för våra produkter
- \* utför laboratorieförsök, appraisals och lagringstester som behövs för att starta provtillverkningar i fabrik
- \* utfärdar recept för provtillverkningar, hjälper till med uppföljningen av dessa i form av analyser, praktiska försök och lagringstester
- \* söker "Clearance" för konsumenttester och relanseringar
- \* utarbetar förslag till nya formuler och recept
- \* provar alternativa råvaror
- \* hjälper marknadsavdelningen ta fram underlag och material för att tekniskt stödja annonsering



INGVAR TENGHED



GUNNAR PETERSSON

MARI-ANN JOHANSSON

ULLA-MAIJA RYYTI

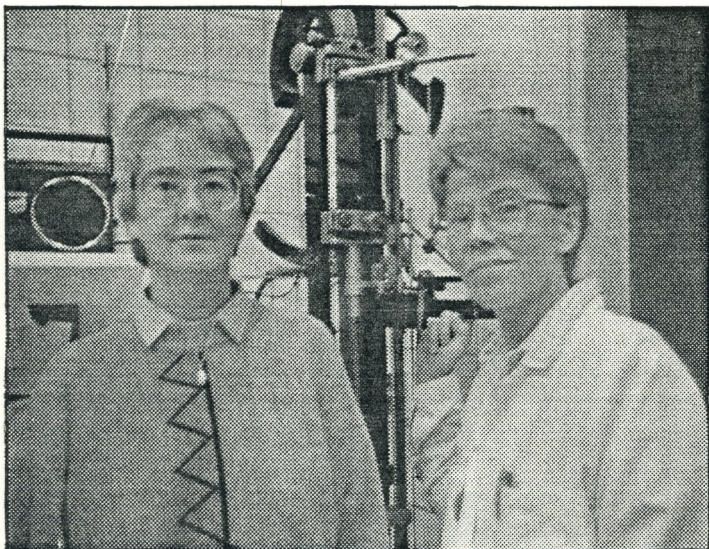
### DET ÄR VI SOM



LARS-GÖRAN ERIKSSON AGNETA ANDERSSON

- \* utvecklar och förbättrar förpackningar
- \* ser till att kapslar och flaskor/dunkar fungerar bra i maskin, under transport och hos konsument
- \* rekommenderar dimension och bestämmer förpackningsmaterial - ett arbete som utmynnar i packningsmaterialspecifikation och packschema

## TVÄTTINSTITUT /TVÄTTERI



RITVA ANDERSSON LIISA OHLSSON

### DET ÄR VI SOM GÖR

- tvättanalyser för Leverindus kunder
- fläckurtagning " " "
- tvättskadeundersökningar
- vattenanalyser
- provtvättningar



GRETA BJÖRK GUNILD LILJERÖTH

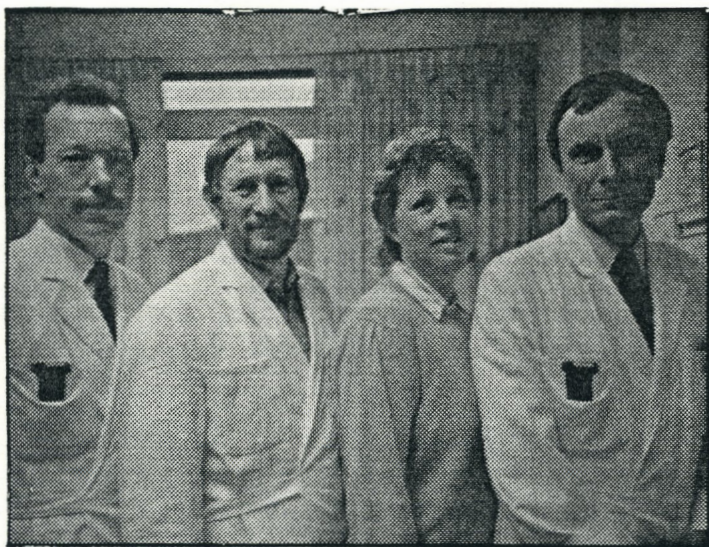
### DET ÄR VI SOM

- GÖR SMUTSIGT RENT

Det är till oss ni lämnar er privat-  
tvätt. Vi märker upp den och tvättar  
den, stryker och manglar och skickar  
hem den - ren och fräsch



## FLYTANDE AVDELNINGEN



BENNY CARLSSON    EVA ANDERSSON  
HENRY HULTGREN    LARS-GÖRAN CARLSSON

### BENNY CARLSSON LARS-GÖRAN CARLSSON

- \* Vi är arbetsledare på flytande blandningen och fyllningen

### EVA ANDERSSON

- \* Jag arbetar på kontoret på flytande avdelningen med bl a produktionsrapportering och löneunderlag

### HENRY HULTGREN

- \* Jag är processutvecklare på flytande avdelningen. Mitt största projekt någonsin är arbetet med nya flytande avd. - att få tillverkning/blandning att fungera i en ny datoriserad anläggning



JOACHIM ROSE    REIJO TIKKANEN    SERGIO HILJ

### DET ÄR VI SOM ÄR REPARATÖRER

- \* på flytande avdelningen
- \* Vi griper in när maskinerna krånglar och vi ställer om maskinerna när man ska byta produktstorlek etc



## FLYTANDE AVDELNINGEN



GUNILLA GRÖNHOLM

YVONNE ERICSON

GUDRUN VESTERGÅRD

MÄRTA PAULIN

VI ÄR NÅGRA AV DEM SOM

- arbetar på flytande; i  
fyllningshallen

Vi sköter fyllningsmaskin  
A 12, som fyller sköljmedel,  
diskmedel och rengörings-  
medel



LENNART ÖSTLUND PER-ERIK KARLSSON

STIG MÅRD

KENT JONSSON

MAGNUS ANDERSSON

DET ÄR VI SOM

- arbetar på flytande  
blandningen

Vi blandar alla flytande  
produkter för Lever och  
Leverindus - det är vi som  
är tillverkarna

## PULVERAVDELNINGEN

### PER-GUNNAR NYSTRÖM

Jag är produktionschef för nyköpingsfabriken

\* för pulver och flytande produkter



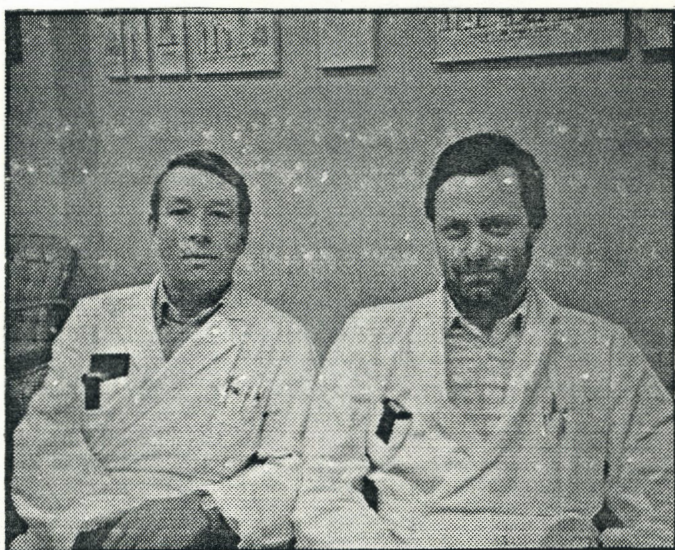
IRENE WÄRMELL och ALF CARLSSON

### IRENE WÄRMELL

\* Jag arbetar på pulveravdelningens arbetsledarkontor med bl a produktionsrapportering och löneunderlag

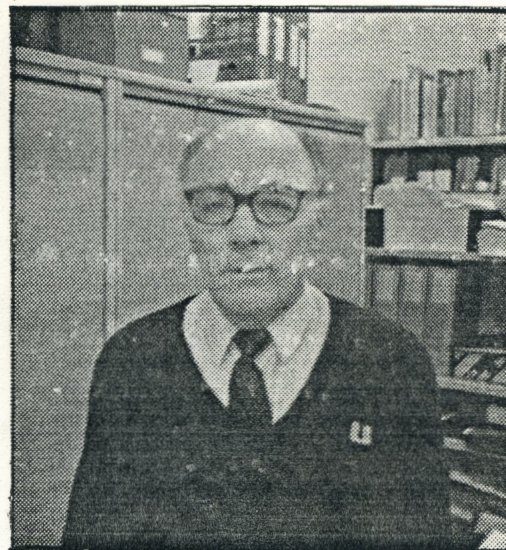
### ALF CARLSSON

\* Jag är arbetsledare på pulverpackningen för 60 personer



KJELL LARSSON

BO KARLSSON



och BÖRJE JOSEFSSON

\* Jag är processutvecklare för pulverprodukter

Vi är arbetsledare på pulvertillverkningen (sprayen) för 40 personer som arbetar med blandning, sprayning och hantering av pulver

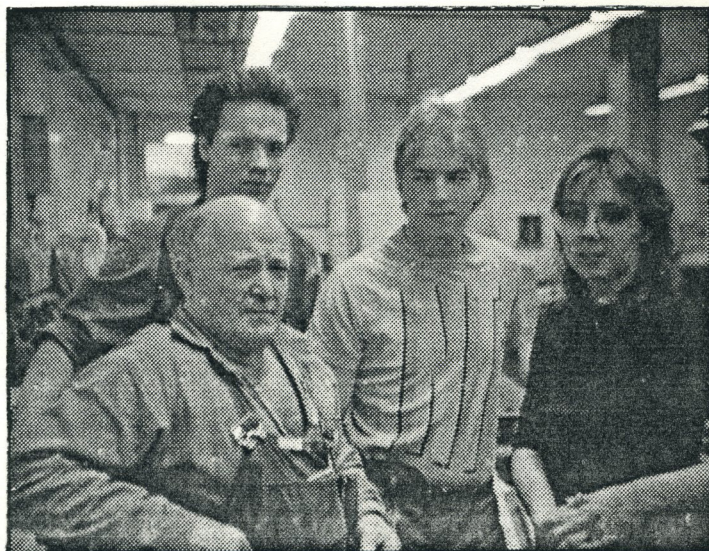
## PULVER- PACKNINGEN



RAIJA BRÄNNBACKA      SUSANNE ERIKSSON  
ANN-MARIE JOHANSSON      MARIE KJELLBERG

VI ÄR NÅGRA AV DEM SOM  
- arbetar på pulverpackningen

Vi sköter ACMA pulver-  
packningsmaskin



JAN MOLIN      CHRISTER GUSTAFSON  
VICKE FERNLUND      MARIA THERNSTRÖM

VI ÄR NÅGRA AV DEM SOM  
- arbetar på sidolimningen

Vi sköter JAGENBERG limnings-  
maskin

## FÖRRÅDET

På FÖRRÅDET arbetar godsmottagare, provtagare, truckförare och lossningspersonal. Dessa är sammanlagt 17 personer.

Inom FÖRRÅDETS ADMINISTRATION arbetar 5 personer. Dessa är en förrådschef, en arbetsledare och tre förrådsbokförare.

### PÅ FÖRRÅDET

är ett materialkontrollsystem infört (MKS). Det systemet kontrollerar:

- \* flödet av material från order hos leverantör
- \* godsmottagning
- \* förrådshållning
- \* produktionsförbrukning av material



KJELL STRANDBERG och ERLAND KARLSSON

### VI FÖRSÖKER FÖRBÄTTRA

- \* kontrollen av materialflödet
- \* ge bättre service
- \* minska materialkostnaderna

### ÖVRIGA ARBETSUPPGIFTER

#### Kontakt med

- \* tullen
- \* speditörer
- \* leverantörer
- \* SJ



ANDERS KARLSSON .. DRAGOSLAV DORDEVIC  
ELVI TIKKANEN

\* VÅR VIKTIGASTE KUND ÄR PRODUKTIONEN \*

## ANLÄGGNINGS AVDELNINGEN



LEIF LINDROOS SVEN-ERIK ALMEN STIG SOLFORS

HUVUDSAKLIGA ARBETSUPPGIFTER  
för PROJEKTSEKTIONEN

- \* projektering av nya projekt/  
investeringar
- \* framtagande av underlag för nya  
byggnader och maskiner



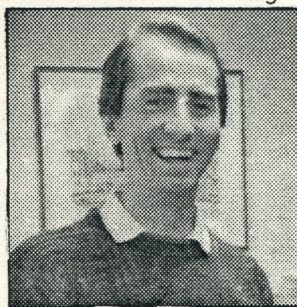
ULF STENIUS och BÖRJE ERIKSSON



TORD EBERHARDSSON och BJÖRN WALLIN

för EL/INSTRUMENTSEKTIONEN

- \* service/underhåll av befintlig  
utrustning
- \* nyinstallationer där elsidan an-  
svaret för belysning, ånga, värme  
och ventilation
- \* nyinstallationer där instrument-  
sidan ansvarar för instrumentering  
och datorisering



KENNETH BURMAN

för MEKANISKA VERKSTADEN

- \* service/underhåll av befintlig utrustning
- \* mindre egna installationer

TILL ANLÄGGNINGS-AVDELNINGEN HÖR OCKSÅ

- \* en snickare
- \* två portvakter, som sköter bevakningen under  
icke ordinarie arbetstid samt
- \* verktygsförrådet, som förrådshåller reserv-  
delar och förbrukningsartiklar



ROLAND LUNDOVIST, anläggningschef