



— Det har varit jobbigt, säger Susanne Smedberg, maskinskötare vid Sunlightfabriken i Nyköping. (Foto Monica Lundberg).

## **Jobbig omställning i pulverpackningen**

### **Personalen sliter dag och natt**

Det händer mycket i Sunlights fabrik i Nyköping. Tvåttillverkningen är nedlagd. Pulverpackningen håller på att ställa om sig för att kunna klara tillverkningen även för Danmark.

Packningskedjan har effektiviserats och investeringar har gjorts på ACMA-linjen, dvs den linje som packar 80 dl-paketen.

Pulverpackningens personal har jobbat dygnet runt och det har varit slitigt, eftersom maskinerna inte fungerat tillfredsställande.

— De första veckorna efter semestern fungerade det tillfredsställande, säger **Alf Carlsson**, som är arbetsledare på pulverpackningen. Men de följande tre veckorna lyckades vi bara packa hälften av vad vi planerat.

# Mycket bekymmer i Sunlights nya pulverpackning

På pulverpackningsavdelningen vid Sunlight-fabriken i Nyköping har det varit full fart hela sommaren. Under de två veckor som fabriken var semesterstängd var leverantörer av ny maskinutrustning och en massa montörer i färd med att installera alla de nya linjer på pulverpackningen. De behövs för att fabriken skall klara att tillverka och packa tvättmedel även till Danmark och Finland.

6 milj kr kommer nyinvesteringen att kosta när allt är klart.

Vid sådana här stora ingrepp i en avdelning, som på lite sikt skall underlätta arbetet, brukar det bli lite gnissel i maskineriet i början och det hände även i Nyköping.

Text och foto: Monica Lundberg



En ny handtagspåsättare till pulverpackningen är installerad och skall tillsammans med den tidigare kunna limma handtag på 100 paket/min. Här serverar Lisa Blomqvist den nya maskinen medan Susanne Smedberg har kontroll över den andra.

Alf Carlsson, arbetsledare på pulverpackningen för 60 personer:

— Först vill jag beklaga att vi inte kunnat producera som planerat. Det har medfört mycket merarbete och bekymmer runt om i företaget.

De fyra första veckorna efter semestern producerade vi som planerat på den nya pulverpackningsanläggningen men de tre veckorna därefter endast hälften av planerat tonnage.

Nu, andra veckan i september, ökar

vi stadigt i produktion och i oktober skall vi ha nått den produktionsnivå som ursprungligen planerats.

## Duktig personal

Pulverpackningens personal är beundransvärd som dygnet runt försökt packa pulver med maskiner som inte fungerat som de skall ens halva skifttiden.

Att det varit så svårt att få hela produktionslinjen att fungera beror på att



— Många som aldrig tidigare deltagit i det praktiska arbetet i fabriken har funnits här under den jobbiga omställningen, säger Alf Carlsson, arbetsledare för pulverpackningen vid Nyköpingsfabriken. Det är positivt för det fortsatta arbetet.

tio maskinenheter skall fungera samtidigt och så har inte skett.

Förflyttningen av paket mellan maskinerna i linjen har också krånglat. Efter de första inkörningsveckorna försvann maskinleverantörerna på semester och då stod vi oss ganska slätt när det blev problem.

Vi har bara haft två veckors produktionsstopp för semester i sommar. Med viss del ordinarie personal på semester i augusti och produktion med tre skiftlag har många med kort erfarenhet av pulverpackning deltagit i produktionen.

Aldrig förr har så många personer från fabriken tekniska avdelningar praktiskt deltagit i arbetet och det har ökat förståelsen för varandras arbete. Det tycker jag är mycket positivt.

Det stärker oss för fortsatta arbetsuppgifter i framtiden.

# . . . . och så här tycker personalen i pulverpackningen

Det har varit en jobbig tid, därom var de flesta ense när Unisons utsända i Nyköping gick runt och frågade personalen i pulverpackningen.



**Lisa Blomqvist**, maskinskötare på pulverpackningen:

Det var fascinerande att det fungerade här på packningen efter semestern och efter installationen av alla nya maskiner.

Men det varade en kort tid. Sedan har det varit besvärligt. Det var på tok för många nya maskiner på en gång och ett annat stort fel var att alla montörer, som installerat de nya linjerna, försvann på semester. Där stod vi och maskinerna krånglade.



**Margit Nyström**, som började på pulverpackningen för 2 månader sedan efter många år på tvålen:

Inget har fungerat ordentligt utan det har helt enkelt varit bedrövligt.

Nu börjar det bli bättre men det händer ändå för lite — det blir aldrig färdigt.

Som dammsugare till exempel, som är viktigt för att suga upp spillpulver. Vi skall ju kunna ta slangarna från taket, men det är inte klart ännu.

är så många nya knappar att lära sig och det har varit så många gubbar runt omkring maskinerna.

Men det är positivt att lära sig mer om maskinerna. Arbetet blir mer meningsfullt.

Att arbeta 3-skift har varit arbetsamt, speciellt att jobba natt förstås.



**Janne Karlsson**, avdelningsreparatör på pulverpackningen:

Vi håller på och lär oss finesserna och det var inte förrän i slutet av augusti, som vi har kunnat packa skapligt mycket pulver.

Det har varit pressande att gå hit och inte veta om maskinerna kommer att kunna köras eller inte.

Och så kommer det någon från orderkontoret och är orolig för att det inte går som det ska.

Just nu packar vi 93 st 80-dl-paket/min. och vi skall upp till 100 pkt/min.

Om vi räknar i lådor är delmålet just nu 5 000 lådor/skift och det klarar vi nog snart för vi var uppe i 4 500 lådor förra veckan.



**Marie Thernström**, ny på pulverpackningen: Jag är anställd på två månader speciellt för att hjälpa till vid igångkörningen av alla nya linjer på pulverpackningen.

När det har fungerat har det varit bra och roligt att jobba, men ofta har det blivit småstopp och ibland längre stopp.

**Unirama som konferenslokal i Svenska Unilevers huvudkontor** har visat sig vara en succé. Ända sedan starten i januari 1986 har bokningarna duggat tätt. Flera konferenser varje vecka brukar det vara.

Är du intresserad av att boka ett möte eller en mindre konferens så kontakta Informationsavdelningen, tel 08-723 87 14. Men var gärna ute i god tid.



**Salme Gaal**, maskinskötare:

Det har varit kolossalt jobbigt och ganska rörigt. Det har hänt så mycket. Det



Uno Jansson serverar Karin Andersson av Novias oxkött-soppa. GB-gubben har fullt sjå att servera "Skraven" från GB.

## 500 kom i Nyköping

När höstens första lördag med vackert väder kom så öppnade Sunlight och Leverindus i Nyköping sina grindar för alla anställda med familjer och drygt 500 kom.

Alla bjöds förutom på fint väder på rykande het kött-soppa från NOVIA, en glass från GB att svalka sig med därefter, läsk och öl från FALCON samt varm korv och kaffe.

Under fem timmar hann besökarna med att se på en spännande fotbollsmatch, hoppa i

hopp-slottet, se på konstutställning och titta på bugg och rock'n'roll-uppvisning.

De fick höra sångunderhållning, se på make-up med PIERRE ROBERT och vara med när Leverindus demonstrerade sina doseringsutrustningar.

Populärt var också att spela på vinsthjulet och innan dagen var slut hade några lyckliga vunnit restaurang/kondisbesök och många andra fina saker på sina biljetter.



Begravningsstämning rådde bland personalen på tvålen. En begravningskrans är placerad på maskinen av Greta Lindahl, Oddbjörg Torbergsen, Ingrid Nyman, Per-Arne Franzén och Nils Pettersson.

## Sorgsen final för tvålen

**N**ej, någon glad stämning var det inte på tvålavdelningen på Sunlight i Nyköping tisdagen den 10 juni. Då tillverkades och stansades nämligen den sista tvålen. Det var Rexona för Finland som satte

punkt på tvåltillverkningen i Nyköping.

Nu har maskinen monterats ner och under hösten kommer den att sättas upp igen någonstans i Dominikanske Republiken.



## Sista natten med gänget

Tvålavdelningen i Nyköping höll fest i Strandstuguviken som avslutning på en epok, när tvåltillverkningen las ner. Nils Pettersson och Marianne Svensson ordnade festen för sina kompisar, som är samlade på fotot. Fotograf var Keith Buchholz.